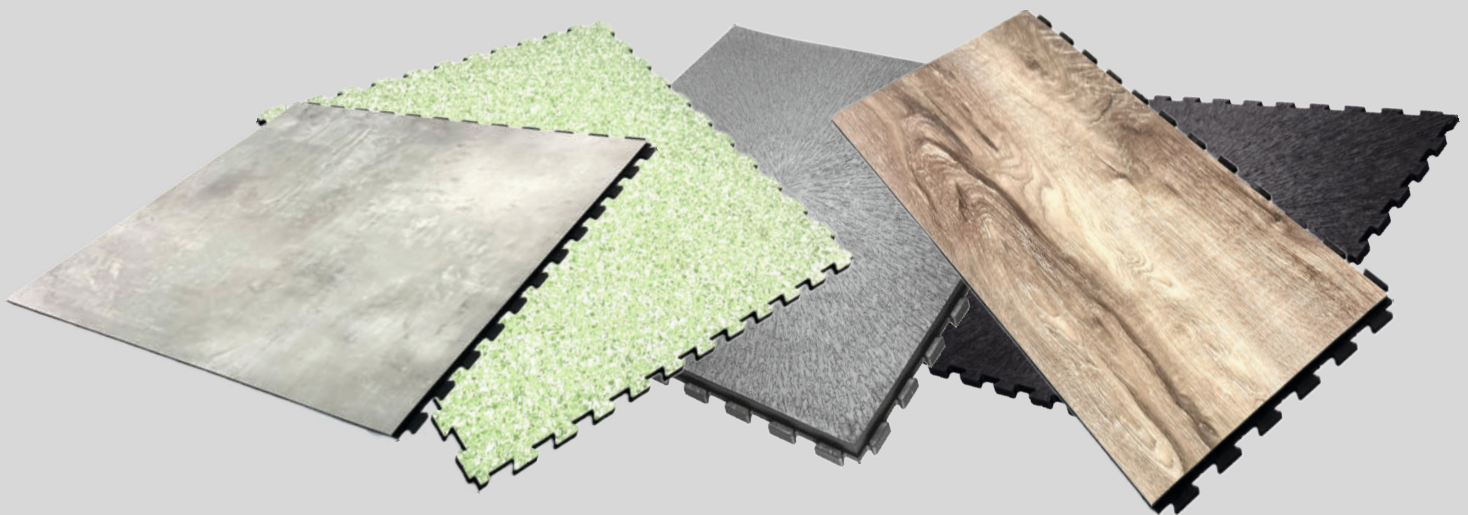




Nachhaltigkeit
für unseren Planeten



Modulare Bodensysteme



Die Zukunft liegt in der Kreislaufwirtschaft



Nachhaltig arbeiten mit IBOTAC®

Ibotac verarbeitet zu mindestens 85% recyceltes PVC
Ibotac-Produkte können zu 100% wiederverwendet werden

Bodensanierungen in Industrieunter-
nehmen sind in der Regel eine
kostenintensive Maßnahme.
Produktionsunterbrechungen durch
Umbauten von schwerem
Arbeitsgerät und aufwendige
Untergrundsanierungen, kosten
bereits vor der Verlegung des neuen
Bodenbelages viel Zeit und Geld.

Mit IBOTAC® geht es auch anders.

Dank der innovativen Struktur, kann
IBOTAC® auf problematischen
Oberflächen und auch im
laufendem Betrieb verlegt werden.
Bei feuchten, rissigen und verölten
Untergründen bietet dieses Produkt
zudem eine schnelle und einfache,
lose Verlegung.

Sehr häufig sind Untergründe nach
jahrelanger, intensiver Nutzung in
inakzeptablem Zustand. Der Boden
ist beschädigt und wird durch Öl,

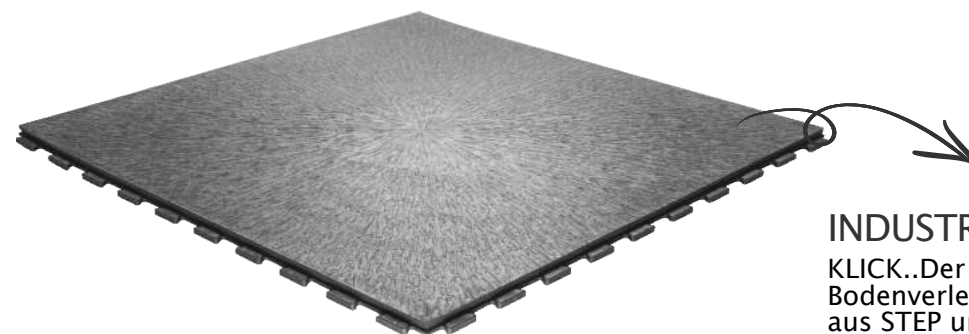
Chemikalien oder mechanische Be-
anspruchung weiter zerstört. Er
staubt, lässt sich nicht mehr reinigen,
und ist einfach unansehnlich.

IBOTAC® Modulare Böden
sind eine Alternative zur Sanierung
von Hallen, Werkstätten, Produktions-
und Lagerflächen. Unsere Boden-
Systeme eignen sich auch dafür
Verkaufs- und Ausstellungsflächen zu
erneuern. Wir bieten für fast alle
Probleme mit Altuntergründen die
richtigen Lösungen an.

Auf verölten und chemisch belasteten
Böden kann man unsere Systeme
schwimmend verlegen oder bei höhe-
ren Lasten auf speziellen, glasfaser-
verstärkten Unterlagen verkleben, für
Belastungen bis über 10 Tonnen. Mit
STEP- oder KLIKK-Belägen kann ein
erneutes einsickern von Öl oder an-
deren Chemikalien in den Untergrund
weitgehend verhindert werden.

Ist der Estrich bzw. Beton noch neu
oder aus anderen Gründen feucht,
kann man unsere Beläge trotzdem
einbauen. Für eine eventuelle Ver-
klebung benötigen wir dank unseres
Spezialklebers keine zusätzliche
Feuchtigkeitsabspernung. Dies spart
vor allen Dingen Zeit. Sind Unter-
gründe empfindlich gegen Stau-
nässe, können wir dieses Problem
mit unseren Steam-Böden lösen,
welche eine Unterlüftung und
Ableitung der Feuchtigkeit gewähr-
leisten. Durch unsere Auswahl an
unterschiedlichen Plattenstärken
und Verbindungssystemen, steht für
jede mögliche Belastung der
richtigen Belag zur Auswahl. Ob nun
Fußgänger, Hubwagen, PKW oder
Gabelstapler und LKW den Belag
frequentieren. Wir bieten für alle Be-
dürfnisse den passenden Boden
samt Verlege-Methode.

3 QUALITÄTEN UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN



INDUSTRIEBODEN
KLICK..Der Favorit aller
Bodenverleger vereint das Beste
aus STEP und FAST



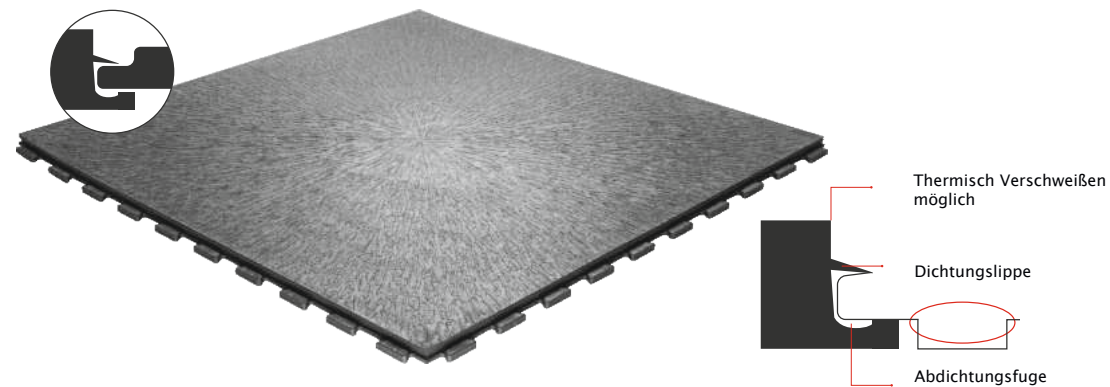
BITEO-Designfloor
Flüssigkeitsdicht und stark belastbar



IboColor
Der Newcomer mit dem besonderen
Designfaktor

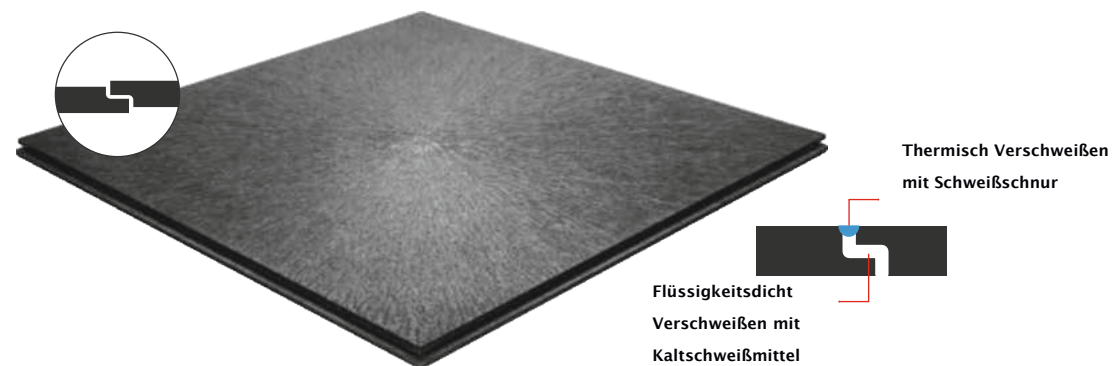
KLICK | BODENLEGER FAVORIT

Der IBOTAC Klick Industrieboden ist ein innovativer Bodentyp am Markt. Als solcher avancierte er rasch zum Favoriten von Bodenverlegern. Kein Wunder, haben wir doch unsere langjährige Erfahrung für eine neue, bessere Verbindung der einzelnen Elemente genutzt. IBOTAC Klick kann man verschweißen, miteinander abdichten oder einfach schwimmend verlegen.



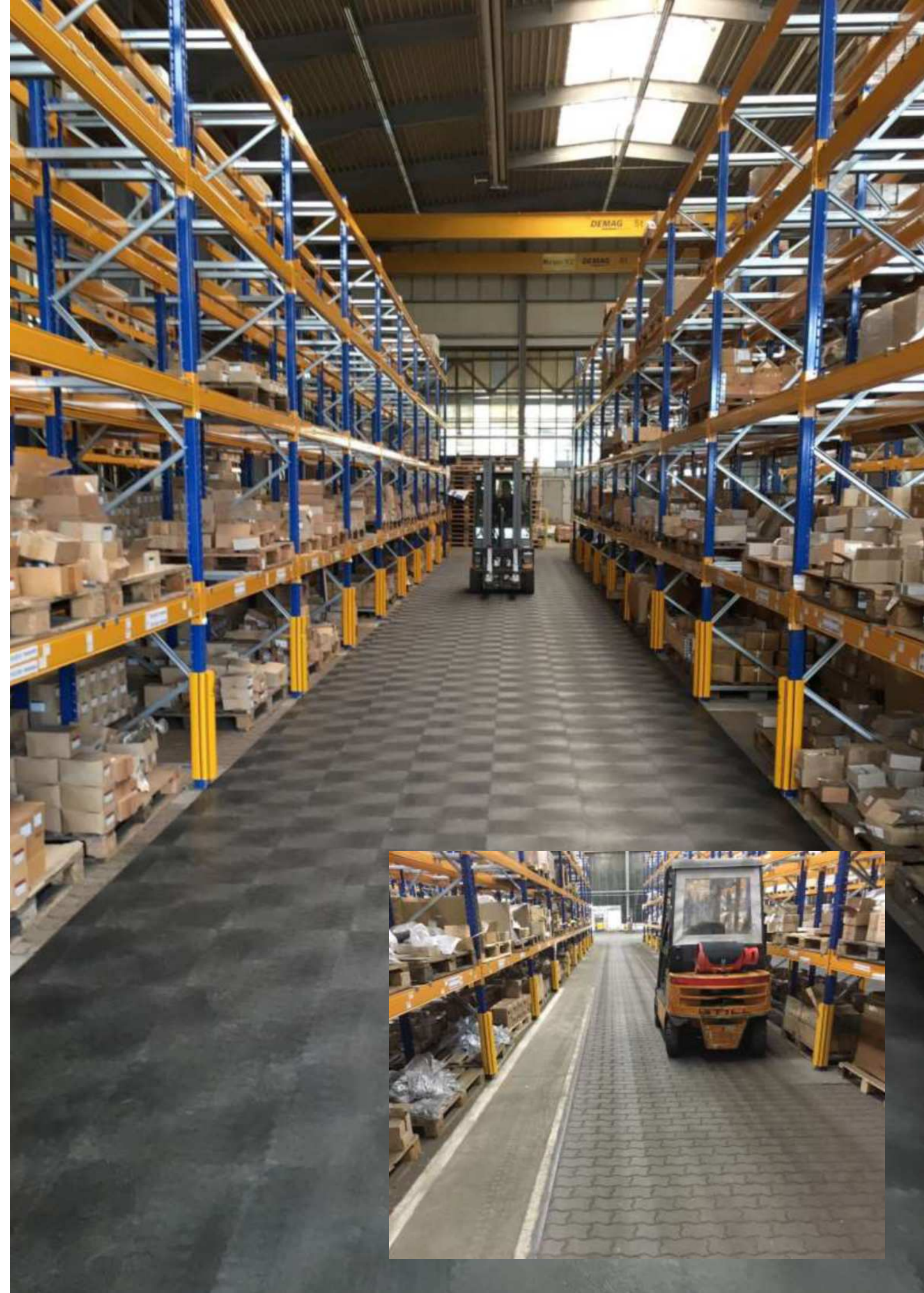
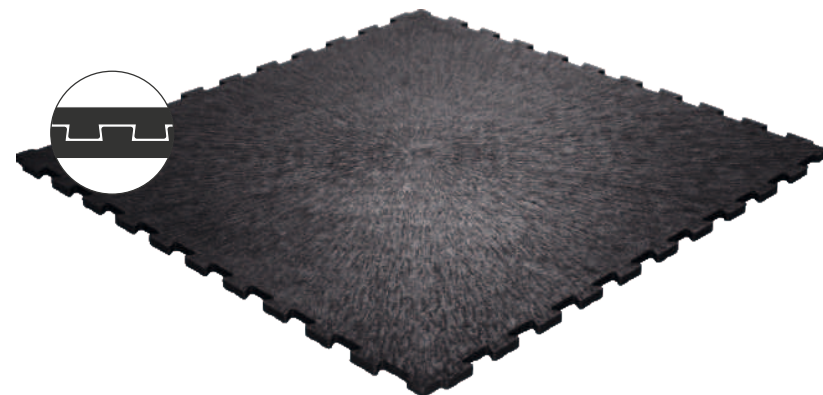
STEP | KLASSISCHER ALLROUNDER

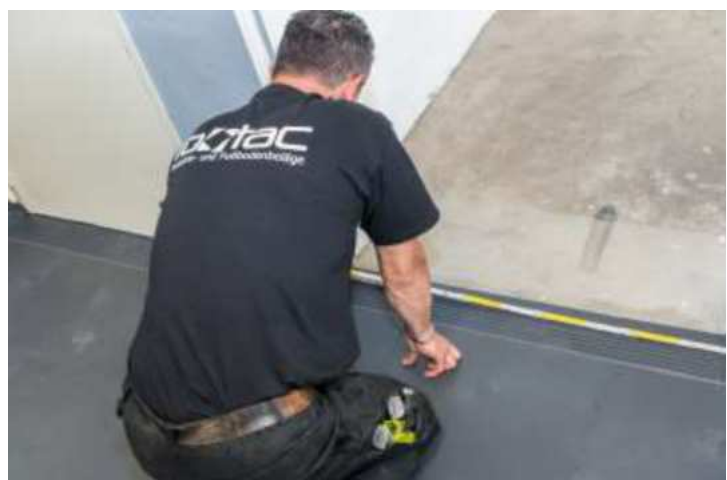
Hergestellt aus hochwertigem PVC-Recyclingmaterial, erweist sich der IBOTAC Step Industrieboden als besonders langlebig. Er ist beständig gegen fast alle Laugen, Säuren, Fette und Öle.



FAST | PUZZLE-BODEN

Der IBOTAC Fast Industrieboden ist in seinen Eigenschaften mit STEP identisch. Das heißt, er besteht ebenfalls aus hochwertigem PVC-Recyclingmaterial, ist extrem langlebig und beständig gegen fast alle Laugen, Fette, Säuren und Öle. Seine Besonderheit ist die ausgesprochen schnelle und einfache Verlegung.







Einbauteile

Mit Ibotac®Industrieböden kann z.B. an Rinnen, Regalfüßen, Maschinen und Hebebühnen exakt angearbeitet werden. In den meisten Fällen während des laufenden Betriebes.

Dehnungsfugen zu diesen Bauteilen werden abgedichtet mit Iboflex-219-Fugenmasse.

Bei vielen Bauteilen und Maschinen reicht ein kurzes Anheben und die Platten können darunter geschoben werden.



Hohlkehlssockel

In einem Stück an der Wand hochgezogen und wasserdicht verschweißt.
Es ist keine weitere Abfugung notwendig.

Stellsockel

Standartsockelleiste mit einmaliger Abfugung. Diese Sockelleiste kann aus
Verschnittresten hergestellt werden.



Schweißschnur

In vielen Farben. Material auf Ibotac®Indus-
trieböden abgestimmt



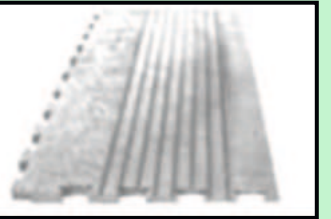
Schweißautomat

Thermische Verschweißung mit Heißluft.
Flüssigkeitsdichte Oberfläche

Zusatzprodukte:

Ibotac® Rampe Fast

- aus PVC
- in verschiedenen Stärken passend für Ibotac®-Böden
- Ansteigend von 2mm auf Belagstärke



Ibotac®Eckrampe Fast

- Passend für Ibotac®Fast Beläge
- für frei in der Halle liegende Bereiche wie z.B. Abstellflächen...
- in Handarbeit gefertigt



Ibotac® Edelstahlrampen

- Rostfrei
- auf Belagstärke angepasst
- mehrfach unterfüttert für höhere Stabilität
- Einsetzbar für starke bis extreme Belastungen durch z.B. Gabelstapler, LKW, ...



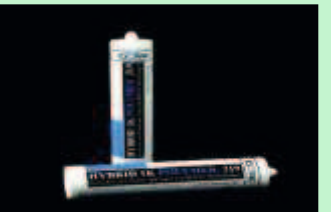
Ibotac® Iboflex 209

- Spezial-Kleber entwickelt für Ibotac-Böden
- Einsetzbar auf feuchten Untergründen
- Verarbeitung von +5°C bis +40°C
- Hohe Beständigkeit



Ibotac® Ibopolymer 109

- Spezial-Fugenmasse
- zum Verkleben und Abdichten der Ibotac®-Klick-Beläge
- Zum Dichten und Kleben für Innen und Außen
- haftet auf feuchten Untergründen



Ibotac® Ibo- Floorcleaner

- Spezial-Reiniger zum Einpflegen, täglichen Wischen und Versiegeln
- verbessert die Antistatik
- kann poliert werden



Kaltschweißmittel

- Flüssig oder als Paste
- zum Verkleben und Abdichten der Ibotac®-Step-Beläge

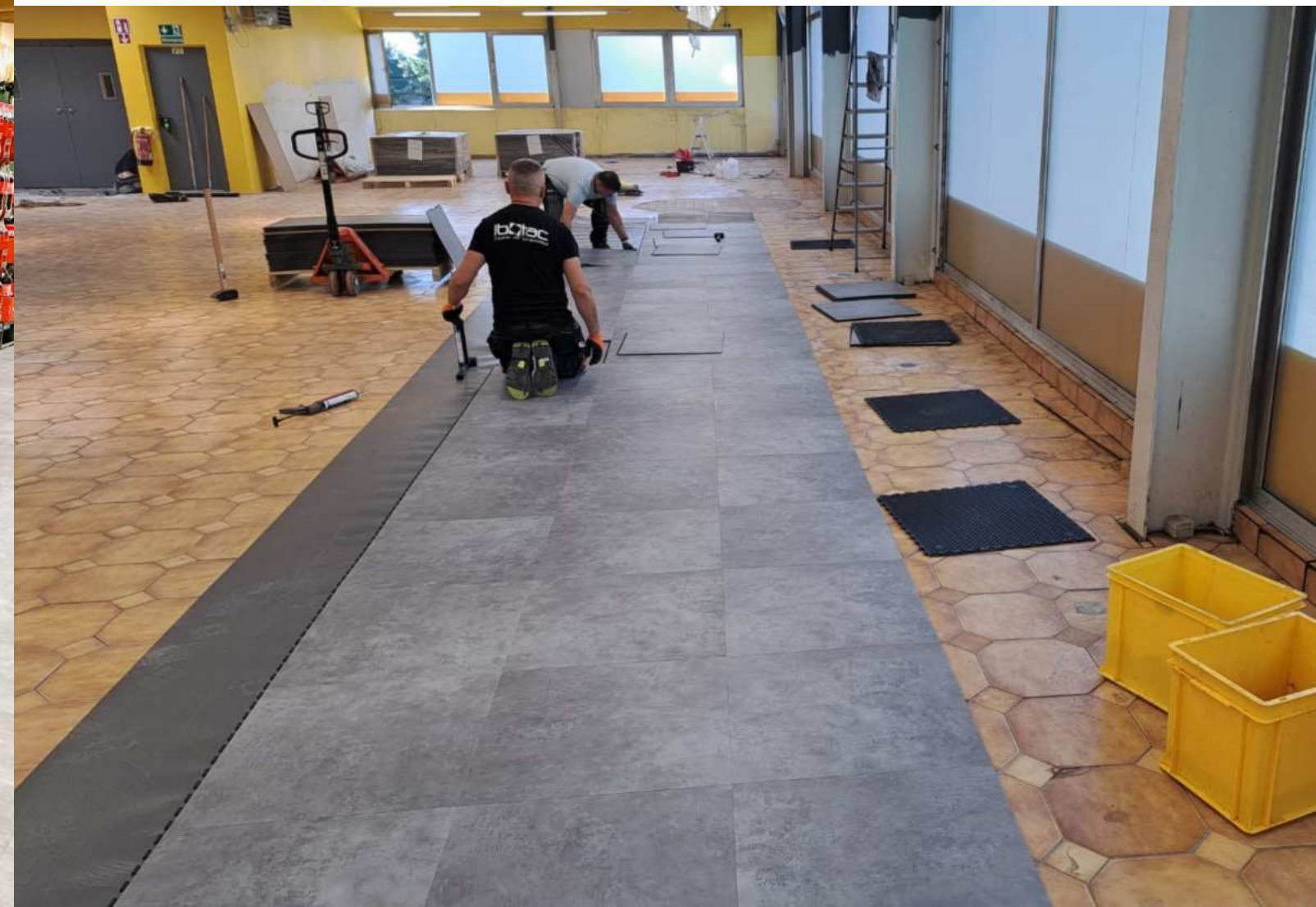


BITEO-Designfloor

Produktaufbau..

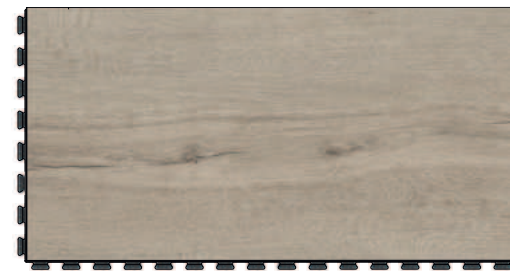
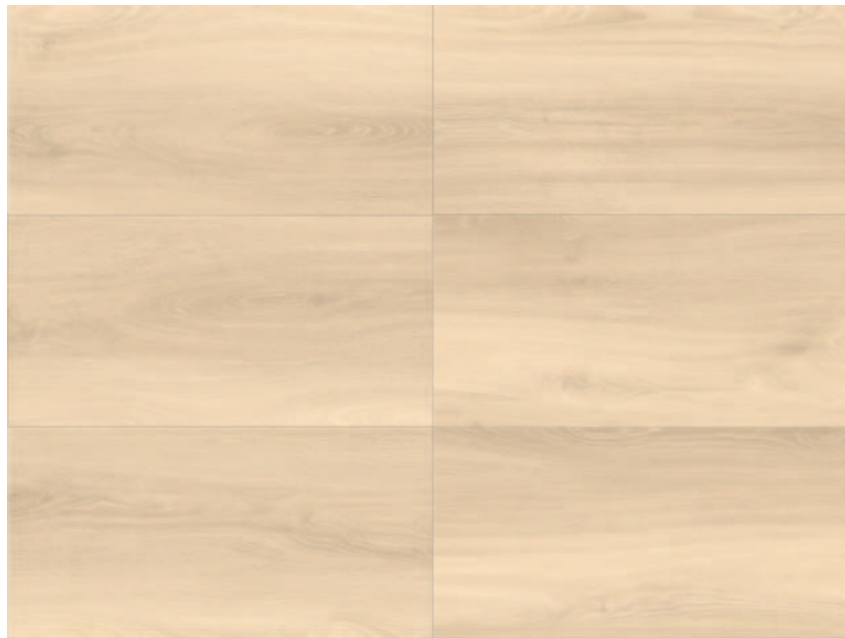
Dank einem einzigartigen Herstellungsverfahren kann Ibotac® extrem realistische Imitationen von Holz und Stein liefern. Mit dem zertifizierten Produktionsprozess verbesserte Ibotac® den mehrschichtigen Aufbau, um diesen besonders stark und haltbar zu machen. In Kombination von, **Glasfaser durchvernetztem Rücken** mit **zwei mal Glasvlies** im oberen Teil, erzielen wir eine herausragende Formstabilität!

**Flüssigkeitsdicht und schwimmend verlegbar,
nahezu auf fast allen Untergründen**





Superior beige
61,00x30,50 cm



Honey Oak
61,00x30,50 cm



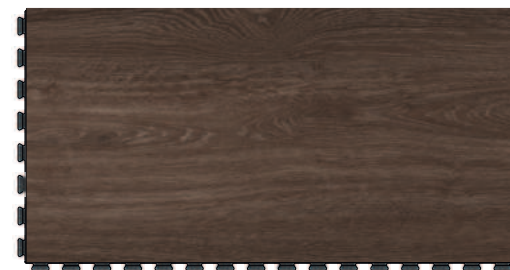
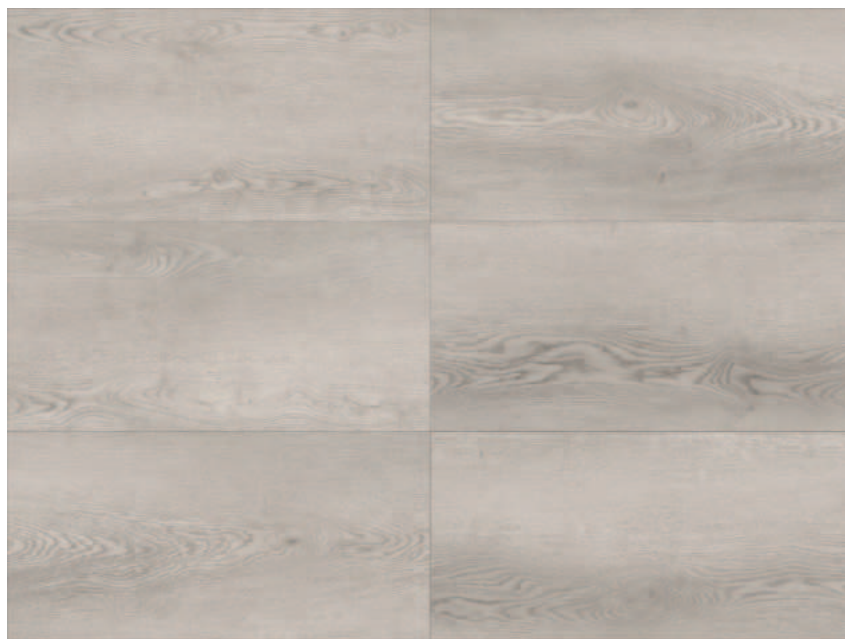
Charming Suite
61,00x30,50 cm



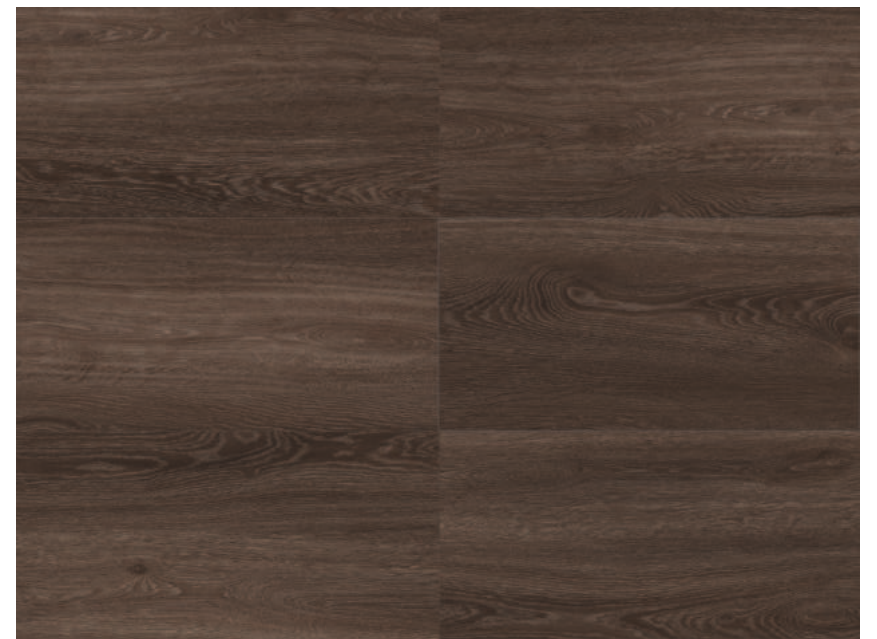
Classic Oak
61,00x30,50 cm

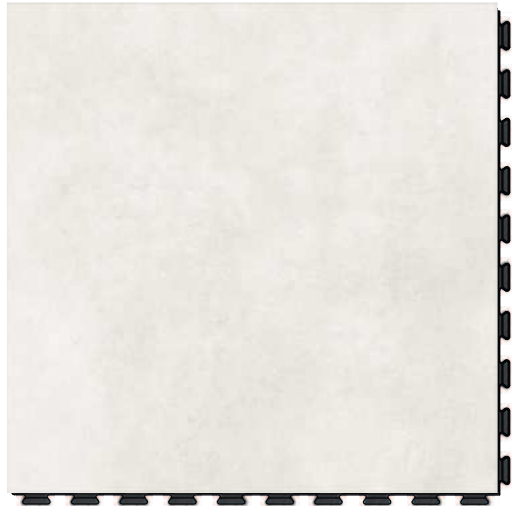


Light grey
61,00x30,50 cm

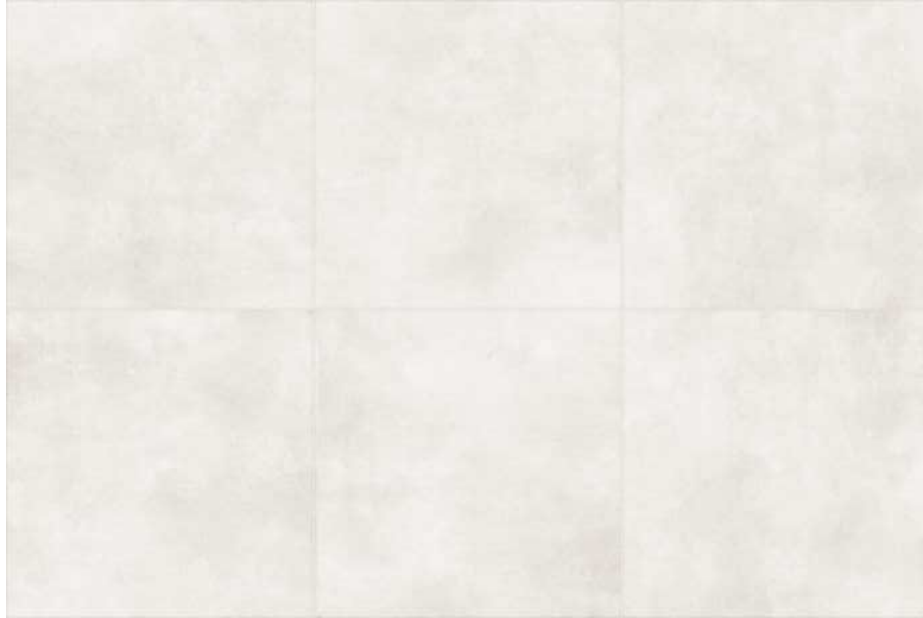


Presidential ebony
61,00x30,50 cm

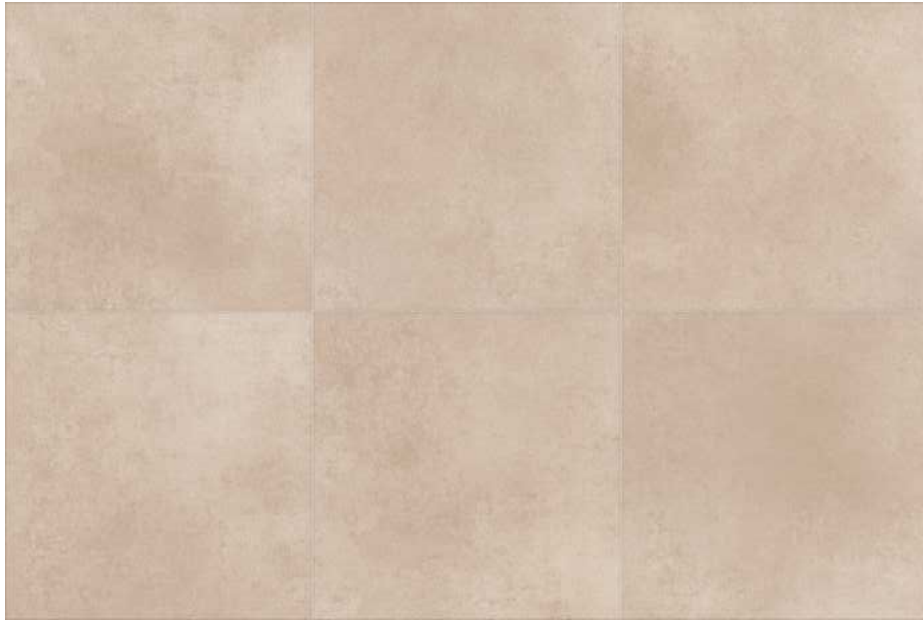




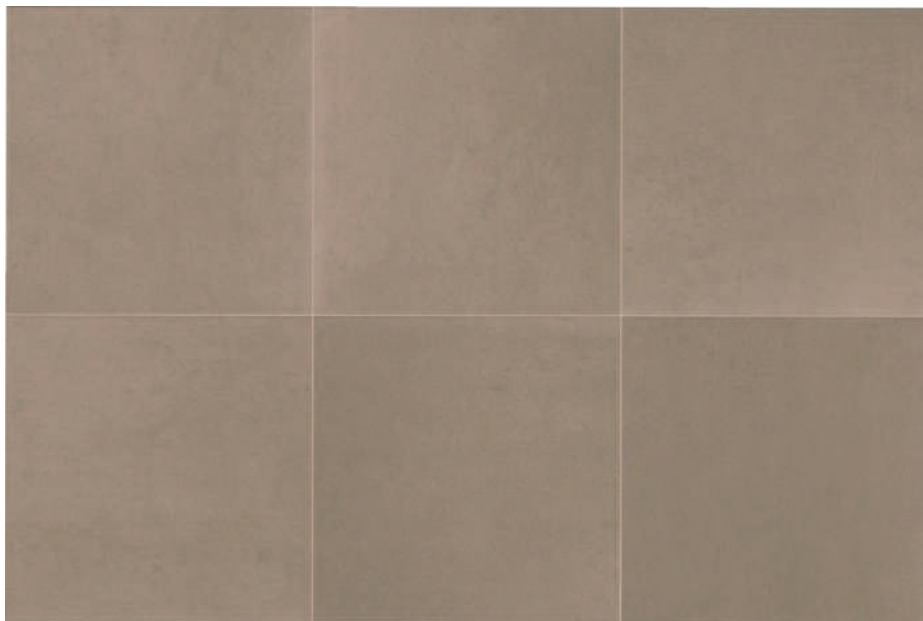
Marmor
61,00x61,00 cm



Sandstein
61,00x61,00 cm



Bernstein
61,00x61,00 cm



BITEO-Designfloor

- **Zeit sparend:** 4 bis 8 mal schnellere Verlegung, kein Leerräumen, ggf. in Nachtarbeit, somit bleibt das Geschäft tagsüber geöffnet, ohne Umsatz- bzw. Kundenverlust
- **Kosten sparend:** in der Regel kein Grundieren und Spachteln, Verlegung auch auf Problemböden
- **Material sparend:** bis zu 90 % weniger Verschnitt
- **Flexibel:** lose / fixierte Verlegung ermöglicht schnellen Austausch, einfache Reparatur
- **Kann auf Mietflächen 100% zurückgebaut werden, wiederverwendbar**
- **Nachhaltig:** verschleißfest, langlebig, pflegeleicht, recyclingfähig
- **extrem widerstandsfähig gegen Verschleiß**
- **befahrbar mit Hubwagen, Elektroameisen, etc.**
- **werkseitiger Oberflächenschutz dank UV vernetzter PUR-Oberflächenvergütung**
- **16 dB Trittschalldämmung**
- **fußwarmes, ergonomisches Material, dadurch gelenkschonend**
- **ansprechende Farbpalette, eigenes Design möglich**
- **sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis**

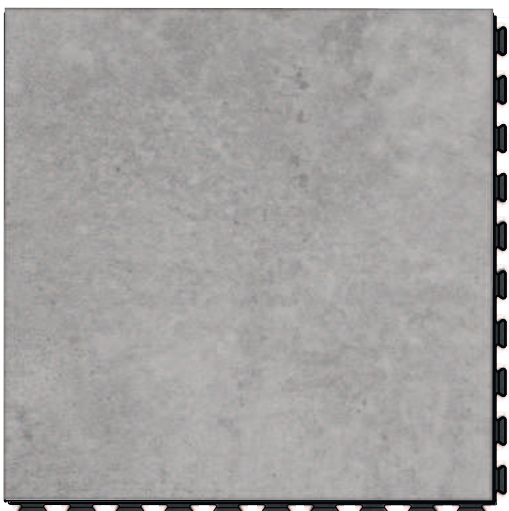
Bereits kleine Sanierungsarbeiten auf dem Boden können den effizienten Betriebsablauf erheblich stören und dadurch hohe Kosten verursachen.

Hohl liegende, gebrochene Steinfliesen, löchrige Estriche und feuchte oder sogar ölige Untergründe sorgen für ein technisches Debakel. Sie beeinträchtigen stark den Arbeitsablauf in Verkaufsbereichen. Dafür bieten wir Ihnen mit den lose verlegbaren Bodenbelägen von Ibotac eine wirtschaftliche und schnelle Lösung.

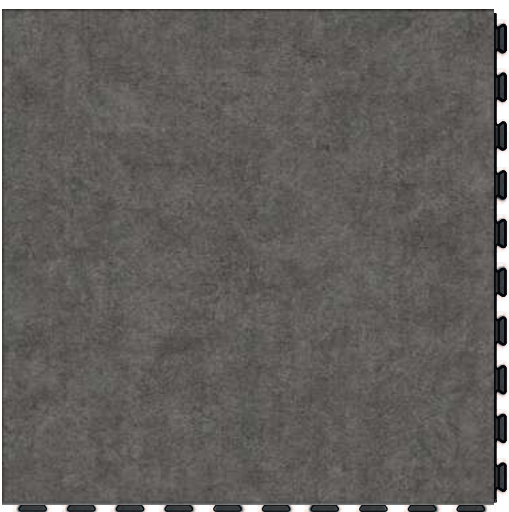
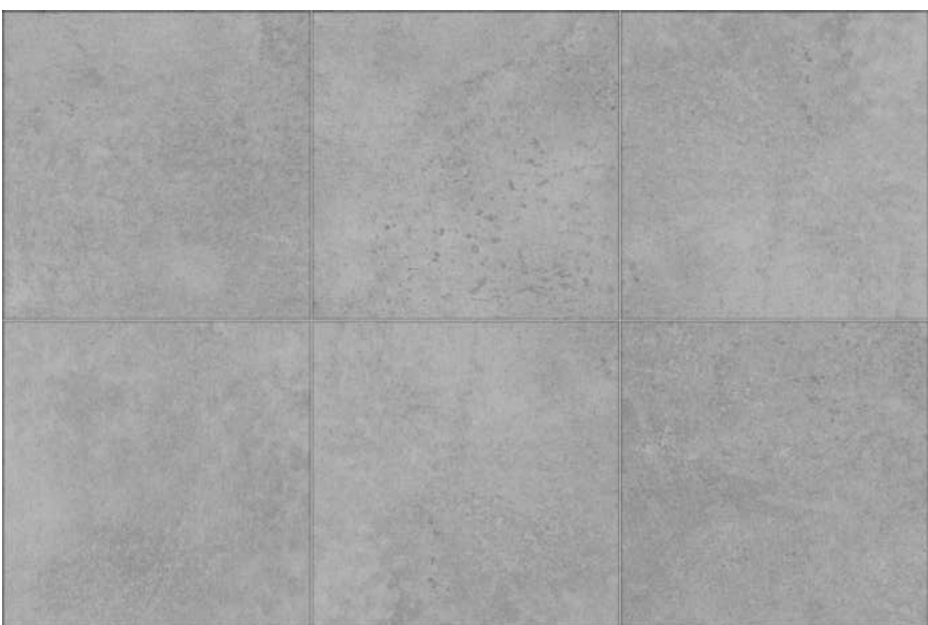
Biteo-Designfloor ist aufgrund der hochwertigen Materialien und einer sorgfältigen, zertifizierten Fertigungstechnik eine extrem belastbare und formstabile Lösung. Diese Beläge können unverklebt (auch auf Altfliesen) verlegt werden. Die Untergrundvorbereitung reduziert sich auf ein Minimum. Sie können Zug um Zug, ohne große Stillstandszeiten, auch einzelne Flächenbereiche schnell und äußerst unkompliziert sanieren. Sie sparen Kosten! Durch das bewährte Verschlusssystem ist der Zusammenhalt stabil und dauerhaft, selbst für allerhöchste Objektbeanspruchung gewährleistet. Das bietet Ihnen Sicherheit bei der täglichen Nutzung!



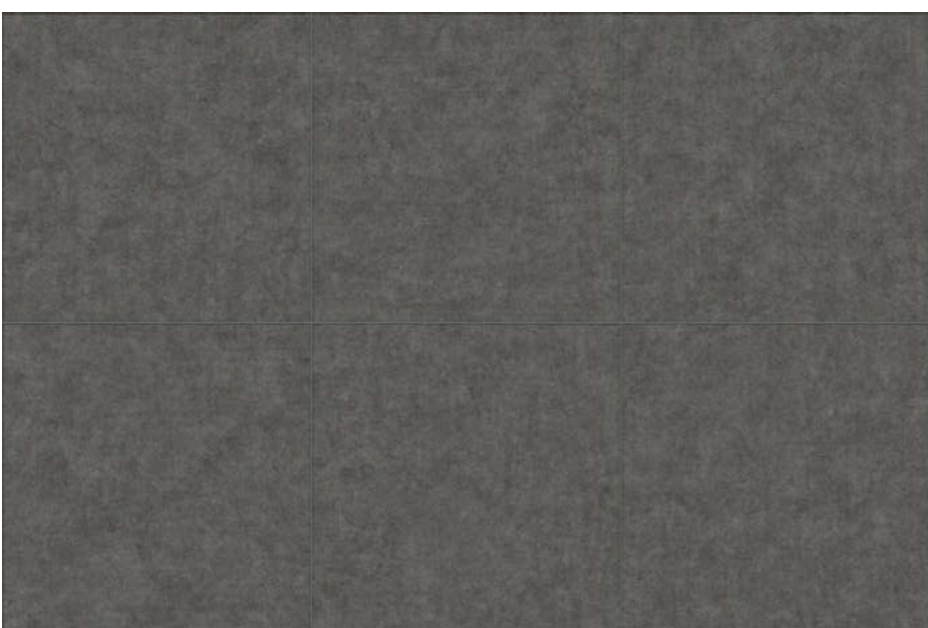
Zement
61,00x61,00 cm



Beton
61,00x61,00 cm



Graphit
61,00x61,00 cm

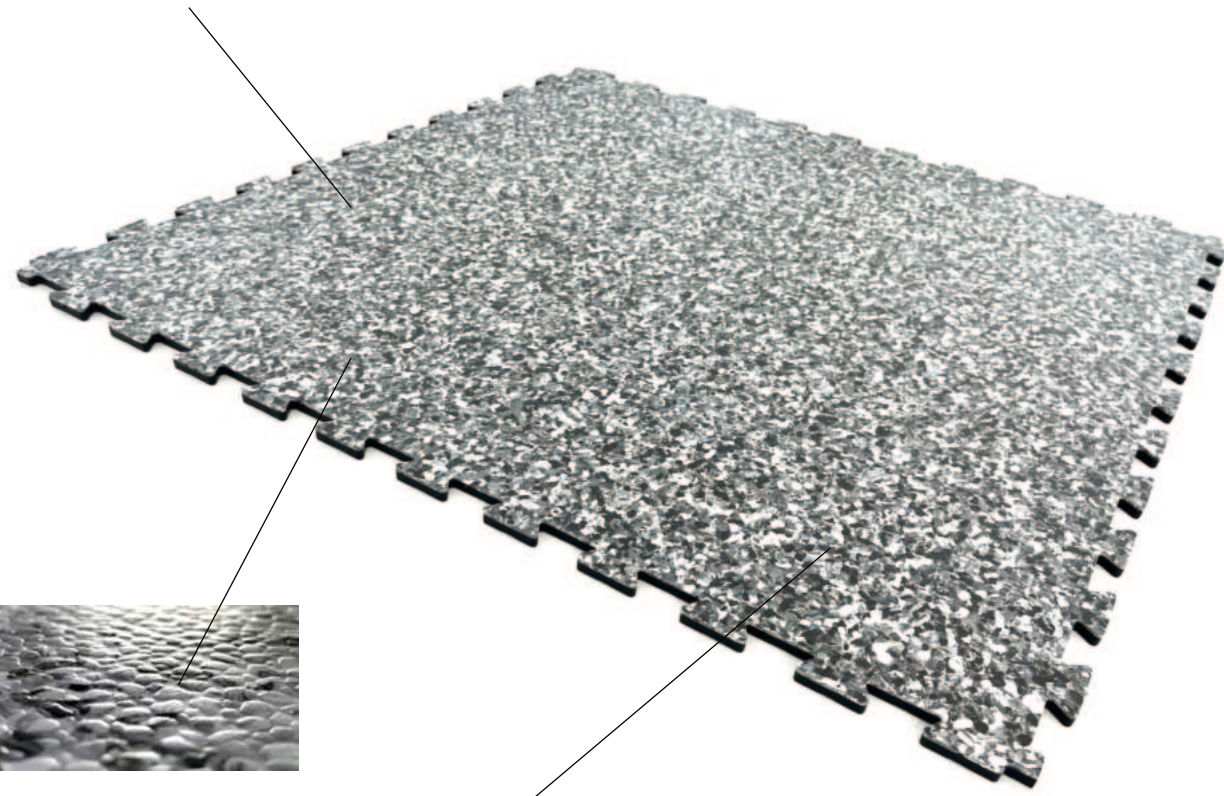




IboColor

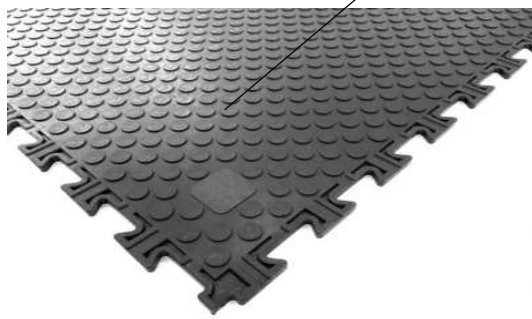
Der Industrieboden **IboColor** eignet sich besonders für Bereiche mit starker Beanspruchung. Bei diesem Produkt vereinen sich eine schnelle Verlegung, einfache Pflege und attraktives Design.

Format 615 x 615 (effektive Fläche 595 x 595 mm)
Stärke 7,5 mm



Struktur, Hammerschlag

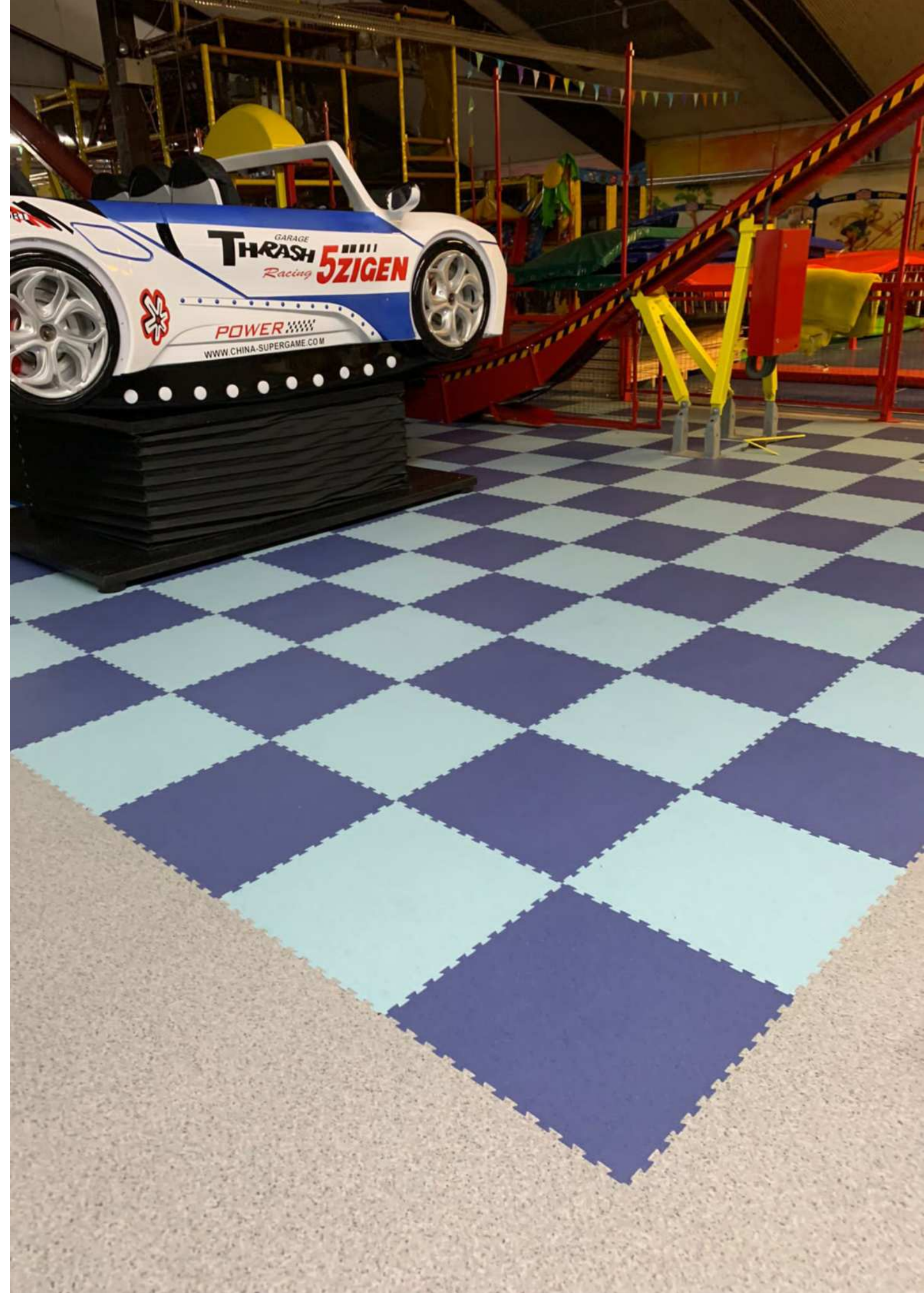
Steam Rücken (Drainagenoppen)

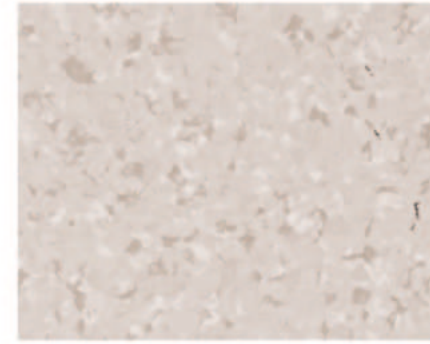


Das bedeutet, dass eventuelle aufsteigende Feuchtigkeit zu den Wänden abweichen kann.

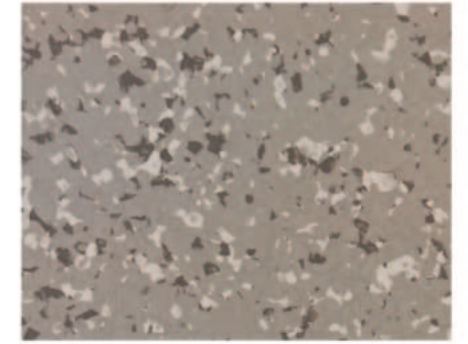
MERKMALE

- Schnelle und einfache Verlegung im laufenden Betrieb, kein Leerräumen, deutliche Verkürzung der Bauzeit und sofort nutzbar
- Aufnehmbar und neu verlegbar, einfache Reparatur
- PUR-Versiegelung auf der Oberfläche
- Schwer belastbar bei loser Verlegung, (Hubwagen, Paletten-Hubwagen etc.)
- Hohe Schalldämmung, 9db
- Leichte Reinigung und Wartung, recyclingfähig
- Glasfaservernetzter Rücken

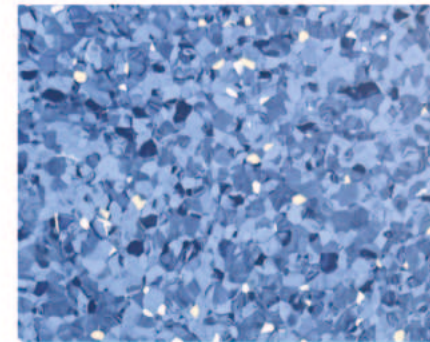




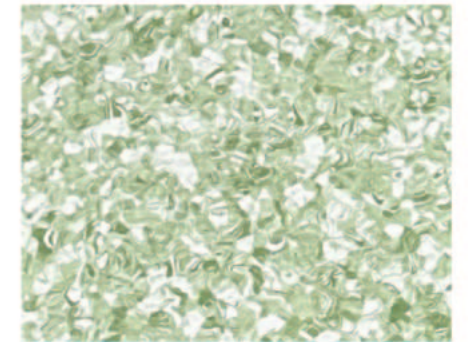
Hellbeige 619



Beige 612



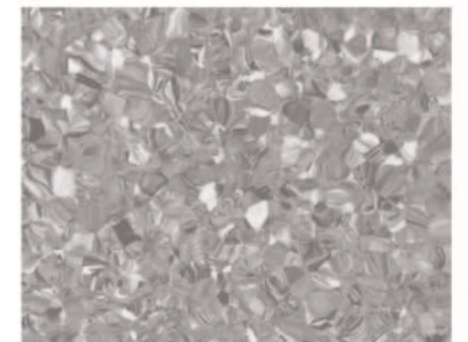
Blau 112



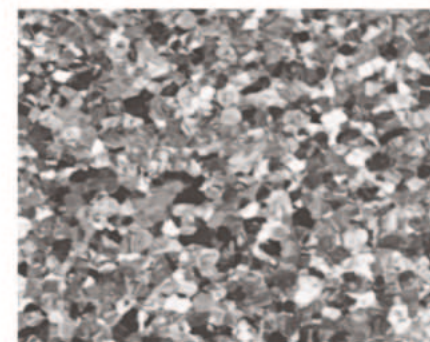
Grün 677



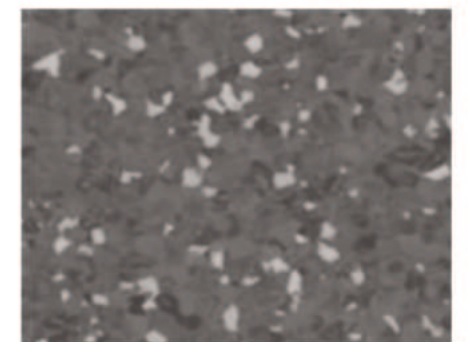
Hellgrau 322



Grau 320



Grauweiß 009



Dunkelgrau 674

Bodenbeläge!!!

Das können wir

Dank einem einzigartigen Herstellungsverfahren kann Ibotac® extrem robuste und widerstandsfähige Böden liefern.

IboColor ist ein sehr robuster, diffusionsoffener und mehrschichtiger Industrieboden, der in verklebter Ausführung bis zu 40 Tonnen Schwerlast standhält.

Mit dem zertifizierten Produktionsprozess verbesserte **Ibotac®** den mehrschichtigen Aufbau von **IboColor**. In Kombination mit einem **Glasfaser durchvernetztem Rücken** erzielen wir eine **herausragende Formstabilität!**

Die besonders widerstandsfähigen Industriebodenfliesen können meist ohne Untergrundvorbereitung verklebt oder lose verlegt werden sogar bei vorliegender Restfeuchte. Auch auftretende Schwindrisse sind unproblematisch.

An die Oberfläche wird die PUR-Versiegelung aufgebracht. Sie ist für eine hohe Frequentierung konzipiert, bei welcher Hygiene und Widerstandsfähigkeit wichtig sind. Optimaler Schutz gegen Kratzer und erhöhte Langlebigkeit.

IboColor eignet sich hervorragend als Belag für extrem beanspruchte Industriebereiche und im Ladenbau.



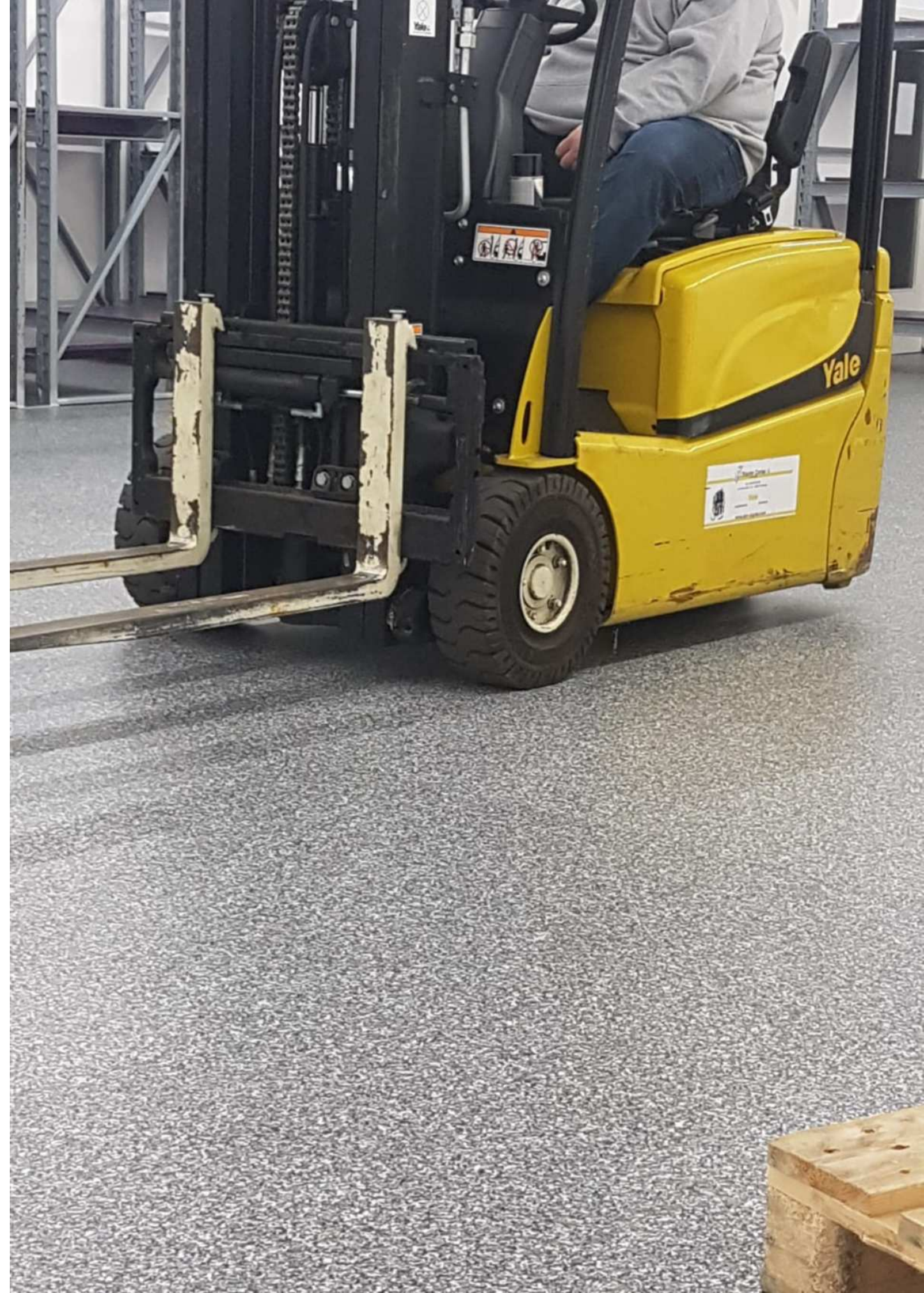
Schalldämmung

Eine bessere Trittschalldämmung und weniger Lärm in Räumen mit hohem Publikumsaufkommen. Das garantiert IboColor mit seinem schalldämmenden Rücken. (9 dB)



Rutschhemmung

Unsere Böden wurden ausführlich unter kritischen Bedingungen geprüft. IboColor hat einen **Rutschwert von R10** (Pendeltest und „schiefe Ebene“).





Untergrund

Auf verschiedenen Untergründen kann man **IboColor** lose verlegen, z.B. auf Beton, Estrich, Keramik, Fliesen etc.. Außerdem hat **IboColor** eine deutlich verkürzte Umbauzeit. Genauso problemlos kann man die Fliesen aufnehmen und irgendwo anders verlegen. Voraussetzung ist, dass der Unterboden einigermaßen fest und gerade ist. Bei keramischen Fliesen entsteht kein Problem bei der Bildung von Rissen oder schmalen Fugen.

Lose Verlegung

Die Fliesen werden lose verlegt (ohne Verklebung für den Unterboden), was in der Praxis bedeutet, dass die Böden sehr schnell und ohne kostspieliger Vorarbeiten, Entsorgungskosten, ohne Lärm und mit nur minimalen Betriebsunterbrechungen, zu verlegen sind. Zudem kann der Boden immer wieder aufgenommen und neu verlegt werden. Also eine nachhaltige Investition.

Industrieboden

TECHNISCHE DATEN

BEANSPRUCHUNG

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	WERT
Beanspruchungsklasse	EN 685	34-43
Gesamtdicke	EN 428	7-15mm
Härte	ISO 868	92-94
Resteindruck	EN 433	0,08
Abrieb	EN 660-2	417

BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER CHEMIKALIEN

Maschinenöl	Keine Veränderung am Probematerial nach 72 Stunden
Essigsäure	
Schwefelsäure 1:1	
Kaliumhydroxid 10%	
Toluol	

CE Kennzeichen –EN 14041

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	WERT
Gleitwiderstand	EN 13893	DS
Veränderungsraum	EN 13553	unterhalb der Einstufungsgrenze (1,8cm ³ /dm ³)
Brandverhalten	EN 13501-1	Bfl-s1 (B1)
VOC (Qualitativ)	EN 17025	bestanden
Pentachlorphenol	EN 17025	<0,1mg/kg bestanden
VOC-Emissionen	DiBt	bestanden
Antistatik unter Normbedingungen (25% rel. Luftfeuchte unter 25°C Raumtemperatur)	EN 1815	4,4KV (nicht erfüllt)
Antistatik unter Alltagsbedingungen (50% rel. Luftfeuchte unter 25°C Raumtemperatur)	EN 1815	1,8KV (erfüllt)
Wärmedurchgangswiderstand (Fußbodenheizungseignung)	EN 14041:2004	0,07m ² k/W (erfüllt)
Gesamtgewicht	EN 430	10mm-15kg; 7mm-11kg
Plattengröße		490 mm x 490 mm

Getestet wurde bei:
TFI Textiles & Flooring Institute GmbH Aachen
IMS A.D. Belgrad Institut für Materialprüfung



BITEO-Designfloor

Technische Daten	
Verbindung	Klick- Verbindung verdeckt
Fliesenmaß	66 cm x 33 cm / 61 cm x 61 cm
Dicke der Nutzschicht	0.55 mm
Gesamtdicke	8.2 mm
Gewicht	11,5 kg/m
Material Nutzschicht	Glasfaserverstärktes PVC
Material Trägerfliese	100% PVC
Oberflächenvergütung	Protectonite® (PUR)
Oberflächenstruktur	Design
Rutschwert	DS/R10
Brandverhalten	B _{fl} -s1
Rückseite	Drainagenoppen
Fußbodenheizung	geeignet
Verschleißverhalten	Klasse T
Betriebsklasse	23-33-42
Flüssigkeitsdichter Boden	Mit Einsatz von Fugenmasse
Nutzungs-kategorie	Schwere Nutzfahrzeuge / leichte Nutzfahrzeuge
Lichtecktheit	>6
VOC-Emissionen	Zertifiziert
Antistatik	<2kV
Möbelschubtest	Keine Risse, kein Schaden
Trittschallverbesserungsmaß	16dB

Umweltfreundlich

-100% recyclebar (nach Ablauf der Nutzungsdauer, Können wir die Fliesen abholen und recyceln)

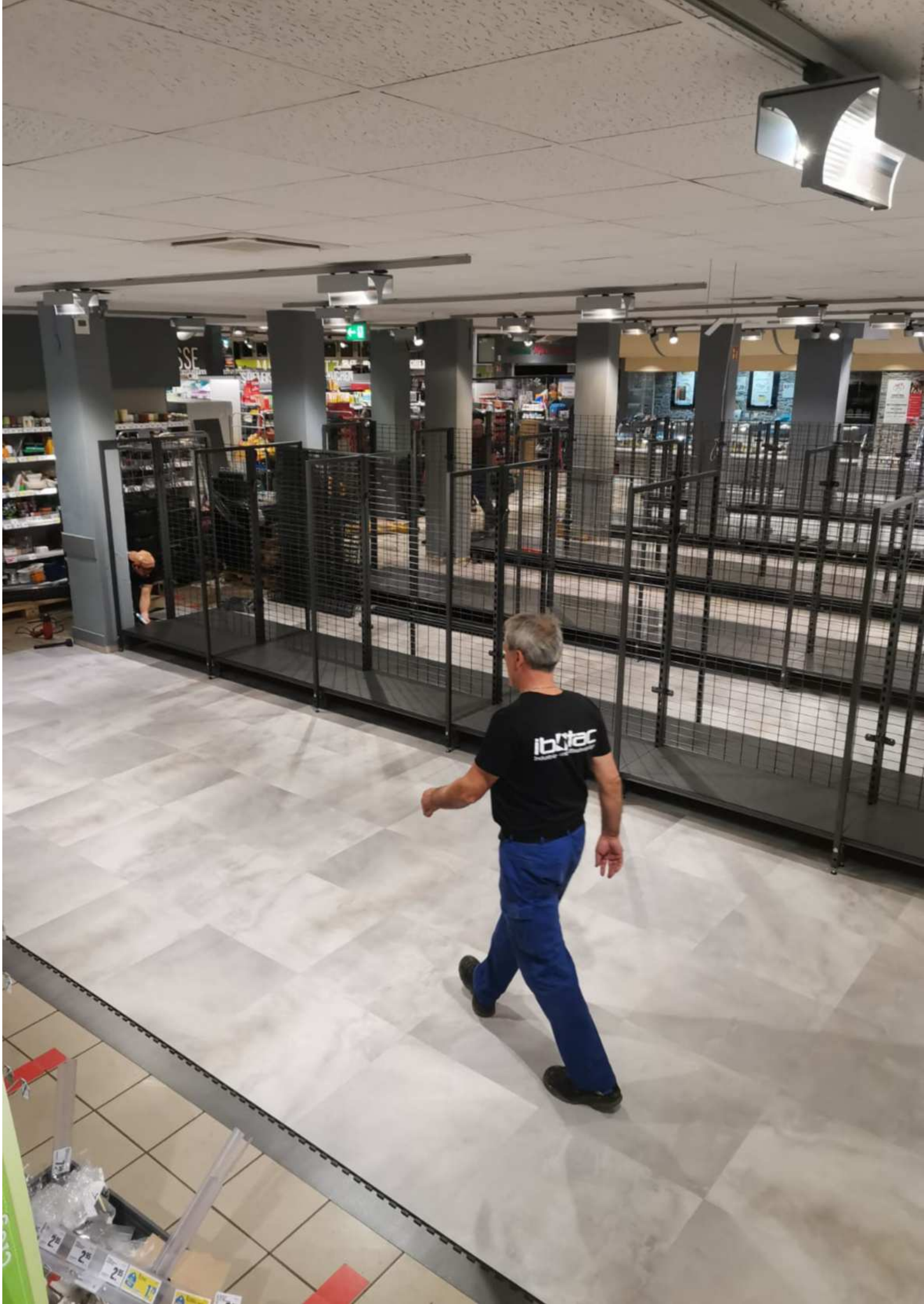


IboColor

Technische Daten	
Gesamtdicke	7.5 mm
Dicke der Nutzschicht	2 mm
Flächengewicht	11 kg/m²
Format Fliesen	615 mm x 615 mm (effektive Fläche 595 mm x 595 mm)
Härte	95 Shore A
Europäische Klassifizierung	34-43
Begehaufadung	<2kV
Oberflächenausrüstung	xr™-PUR Beschichtung
Gleitwiderstand	DS / R10
Brandverhalten	B _{fl} -s1
Lichtechtheit	Stufe 6
Maßstabilität	≤ 0,15
Resteindruck	≤ 0,10
Stuhlrollenbeanspruchung	geeignet
Fußbodenheizung (Warmwasser)	bis max. 30°C Oberflächentemperatur geeignet
VOC-Emissionen	Zertifiziert
Nutzungsklasse	schwere Nutzfahrzeuge/ leichte Nutzfahrzeuge
Betriebsklasse	23-33-42
Rückseite	Drainagenoppen
Material	Glasfaserverstärktes PVC
Trittschallverbesserungsmaß	9 dB

Umweltfreundlich

-100% recyclebar (nach Ablauf der Nutzungsdauer, können wir die Fliesen abholen und recyceln)





www.ibotac.de

Deutschland

Ibotac GmbH & Co.KG

Duerener Straße 485

52249 Eschweiler

Fon : +49 (0) 02403 - 80 91 214

info@ibotac.de